

Läppmaschine LM-1000

Die Läppmaschine dient zur Bearbeitung von Steuerflächen an Axialkolben-Triebwerken in sphärischer und ebener Form. Durch die maschinelle Funktion werden die Steuerflächen von Zylinder und Steuerplatte / Verteilerplatte / Steuerlinse gegeneinander bewegt und durch das aufgebrauchte Schleifmittel passgenau bearbeitet.

Bearbeitung:

Die Bearbeitung erfolgt stufenlos einstellbar im Gleichlauf oder Gegenlauf der zu läppenden Teile. Dadurch kann die Bearbeitung von „groß“ bis „superfinish“ variiert werden.

Neuteile:

Bei Neuteilen erreicht man durch das Finish der Steuerflächen die höchste Genauigkeit (Paarung).

Reparaturteile:

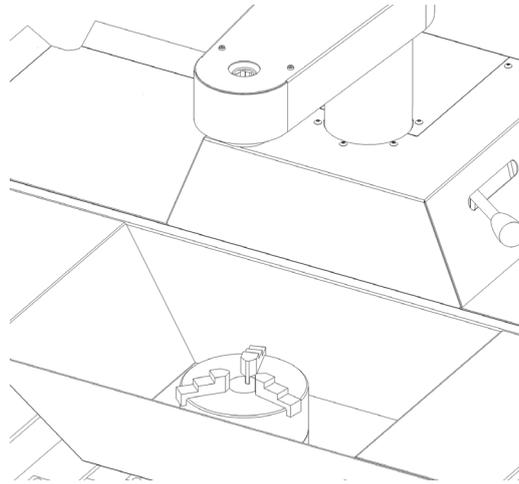
Bei Reparaturteilen wird durch den sorgfältigen Abtrag von Gebrauchsriefen und das Finish der Steuerflächen wieder die höchste Genauigkeit erreicht. Dadurch können beschädigte hochwertige Einzelteile wie Zylinder und Steuerplatten / Steuerlinsen und Verteilerplatten wieder verwendet werden.

Verwendung:

Für Triebwerke der Axialkolbenmaschinen von BHY.
Von Nenngröße 12 - 1000 cm³ einsetzbar.



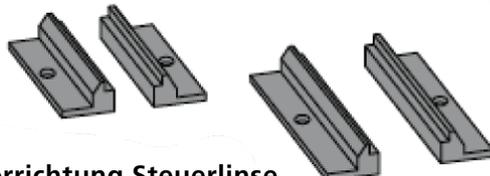
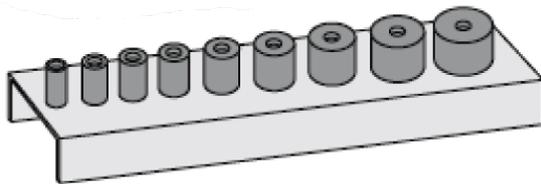
Zubehör:



2. Bolzen Zylinder
Bolt cylinder

1. Mitnehmer Zylinder
Adapter cylinder

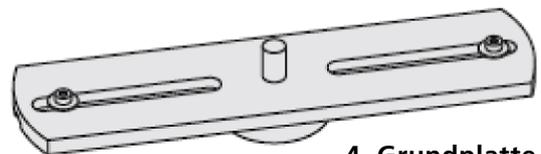
3. Zentrierbolzen Steuerlinse
Centering pin lens plate



4.1. Spannvorrichtung Steuerlinse
Clamping device lens plate

4.2. Spannvorrichtung Steuerlinse
Clamping device lens plate

4. Grundplatte
Basic plate



Technische Daten:

- Breite: 1,53 m
- Tiefe: 0,8 m
- Höhe: 1,64 m
- Gewicht: ca. 290 kg
- Zuleitung 400 Volt - 5 x 1,5 mm²
(siehe Schaltplan)

